



## KÖSTER TG 500 2K

Tehnički list / Artikel broj CT 117

Izdano: 2025-10-30

### Dvokomponentni epoksidni temeljni premaz niske viskoznosti i brtvilo za mehaničku zaštitu betonskih građevinskih konstrukcija

#### Opis proizvoda

KÖSTER TG 500 2K je dvokomponentno epoksidno brtvilo niske viskoznosti za betonske površine i druge građevinske konstrukcije.

#### Tehničke karakteristike

Viskoznost	cca. 120 mPa·s (+ 20 °C)
Omjer miješanja (težinski)	3.4 : 2
Otvoreno vrijeme na + 20 °C	20 min.
spec. Gravitacijska komponenta A	1.06 g / cm <sup>3</sup>
spec. Gravitacijska komponenta B	1.05 g / cm <sup>3</sup>
Nanošenje sljedećeg sloja	nakon cca. 24 sata
Materijal svoju punu mehaničku i kemijsku otpornost razvija nakon 7 dana (na + 23 °C i 65 % relativne vlažnosti).	
Boja	Transparentan
Temperatura primjene	min. + 5 °C
Vodootporan	i min. 3° C iznad točke rosišta na 1 bar tijekom 48 sati nema curenja
Vlačna čvrstoća ljepila (vlažni beton)	> 1.5 N / mm <sup>2</sup>

#### Područje primjene

KÖSTER TG 500 2C se koristi za premazivanje građevinskih objekata od betona protiv mehaničkih oštećenja. Koristi se za grundiranje i brtvljenje betonskih površina. Materijal značajno povećava otpornost betona na habanje. U KÖSTER sustavima zaštite od korozije materijal se koristi na betonu kao premaz otporan na abraziju.

#### Podloga

Sve površine moraju biti temeljito očišćene do stabilne površine prije nanošenja KÖSTER TG 500 2C. Normalne betonske površine mogu se očistiti pjeskarenjem. Beton visoke čvrstoće ili vakuumski zaglađeni beton s iznimno glatkim i vrlo gustim površinama zahtijeva pjeskarenje kao pripremu površine. Agregat ugrađen u beton mora biti vidljiv na površini. Sve površine koje se premazuju moraju biti zdrave i čvrste, suhe do blago vlažne, bez prašine, labavih čestica, ulja, masti i drugih tvari koje sprječavaju prijanjanje. Vlačna čvrstoća prionjivosti podloge mora biti najmanje 1,5 N/mm<sup>2</sup>. KÖSTER NB 1 Sivi se može nanositi ispod KÖSTER TG 500 2C. Ovo zaglađuje površinu, ispunjava rupe u betonu i daje dobru podlogu za nanošenje KÖSTER TG 500 2C, (potrošnja 1,5 kg/m<sup>2</sup>). KÖSTER Reparturni mort R4 ili brzovezujući mort KÖSTER Reparturni mort NC može se koristiti za popunjavanje šupljina i stvaranje zaobljenja/holкера.

#### Ugradnja

Obje komponente se temeljito miješaju električnom miješalicom (ispod 400 okretaja u minuti) dok se ne postigne homogena konzistencija. Miksajte minimalno tri minute. Za miješanje koristite KÖSTER mješalicu za smolu. Kako biste izbjegli nedostatke zbog nedovoljnog miješanja, ponovno stavite materijal u posudu nakon dvije minute

miješanja i miješajte još jednu minutu. Posebno treba paziti da se umiješa materijal koji se lijepi za stijenke posude za miješanje. Materijal prije miješanja mora imati temperaturu između + 10 °C i + 25 °C.

Dobro izmiješan materijal ravnomjerno se rasporedi četkom, valjkom, gumom ili odgovarajućom opremom za prskanje. KÖSTER TG 500 2C se nanosi u jednom sloju uz potrošnju od cca 200 g/m<sup>2</sup>. Na okomitim podlogama može biti potrebno nanijeti više od jednog sloja kako bi se postigla potrebna debljina sloja. Tijekom nanošenja mora postojati temperaturna razlika od rosišta od najmanje +3 °C (tablica rosišta dostupna je na [www.koster.eu](http://www.koster.eu)).

#### Potrošnja

cca. 0.2 kg/m<sup>2</sup>

#### Čišćenje

Alat odmah nakon upotrebe očistite KÖSTER Univerzalnim sredstvom za čišćenje. Stvrdnuti materijal potrebno je mehanički očistiti.

#### Pakiranje

CT 117 013 13.5 kg komplet (A-komponenta 8.5 kg; B-komponenta 5 kg)

#### Skladištenje

Materijal čuvati zaštićen od smrzavanja na temperaturama između + 5 °C i + 25 °C. U originalno zatvorenoj ambalaži može se čuvati minimalno 12 mjeseci.

#### Sigurnosne napomene

Prilikom obrade materijala nosite zaštitne rukavice i naočale. Pridržavajte se svih vladinih, državnih i lokalnih sigurnosnih propisa prilikom obrade materijala.

#### Ostale napomene

Tekuća plastika reagira na temperaturne fluktuacije promjenama viskoznosti ili adhezije. Radovi premazivanja općenito bi se trebali izvoditi samo pri padajućim ili stalnim temperaturama. Niske temperature uzrokuju usporenu reakciju, visoke temperature i veće količine materijala uzrokuju ubrzanu reakciju. Zamiješani materijal mora se nanijeti odmah i u potpunosti nakon miješanja. Ostaci materijala moraju se skladištiti na otvorenom jer razvijaju visoku reakcijsku toplinu i može doći do stvaranja dima. Ovo se također odnosi na aplikacije velikog volumena. Više temperature ubrzavaju reakciju. Udaljenost točke rosišta od +3 °C mora se održavati tijekom i najmanje 12 sati nakon nanošenja premaza. Premaze je potrebno zaštititi od vlage dok se potpuno ne osuše. Pri temperaturama materijala ispod +15 °C dolazi do promjene konzistencije - materijal postaje viskoziji.

#### Povezani proizvodi

KÖSTER Reparturni mort NC	Artikel broj C 535 025
KÖSTER Reparturni mort R4	Artikel broj C 536
KÖSTER NB 1 Sivi	Artikel broj W 221 025

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dani podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvođač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dani podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvođač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.